

FAAST™ XM

Système d'aspiration autonome à haute sensibilité classe A



Caractéristiques

- Détection précise jusqu'à 0.00095 % obscuration/m
- Cinq seuils d'alarme et deux modes de sensibilité fournissent la plus grande flexibilité d'application
- Double contrôle du flux d'air, comprenant une détection ultrasonique et électronique pour la mesure du flux d'air dans les tubes et dans la chambre
- Certifié selon EN54-20 classes A, B et C
- Les algorithmes avancés de détection immunisent le système contre les fausses alarmes
- Un séparateur de particules breveté et un filtre remplaçable sur place éliminent les contaminants du système
- Le logiciel PipelQ™ permet en un seul module, la conception intuitive du système, sa configuration, et son contrôle
- Une interface Ethernet intégrale permet la surveillance à distance et réception par e-mail de l'état du système
- Les indicateurs de défaut fournissent un large éventail des événements
- L'indicateur graphique linéaire unique du flux d'air permet de vérifier le bon fonctionnement du réseau de tuyaux
- L'indicateur graphique de particules indique les moindres changements environnementaux pour anticiper les problèmes

Général

Le système d'aspiration FAAST™ XM (*Fire Alarm Aspirating Sensing Technology*) combine la double détection de fumée optique (LED bleue et laser infrarouge) et des algorithmes avancés pour détecter un large éventail de types de feu, tout en maintenant la plus haute immunité aux particules qui peuvent causer des fausses alarmes. Ceci permet au FAAST™ XM de détecter exactement des foyers d'incendie entre 30 à 60 minutes avant qu'un feu ne commence réellement dans la détection incendie de la classe A et B.

Chaque FAAST™ XM est livré avec le logiciel PipelQ qui guide intuitivement les utilisateurs pour la disposition des tuyaux, et la configuration du système. Le logiciel permet ensuite de surveiller le système en continu. Une fois installé, le FAAST™ XM peut être manipulé de trois façons: par son écran intégré, par un ordinateur connecté au détecteur, ou à distance, par un logiciel de navigation ou un ordinateur portable sur lequel le détecteur est connecté via internet par l'intermédiaire de son port Ethernet.

Une fois connecté sur Internet, le FAAST™ XM peut également envoyer des rapports par e-mail au personnel approprié. Le détecteur peut communiquer par l'intermédiaire des contacts (NF) de ses huit relais, l'état des seuils d'alarme, des défauts urgents et mineurs, et de mise hors service.

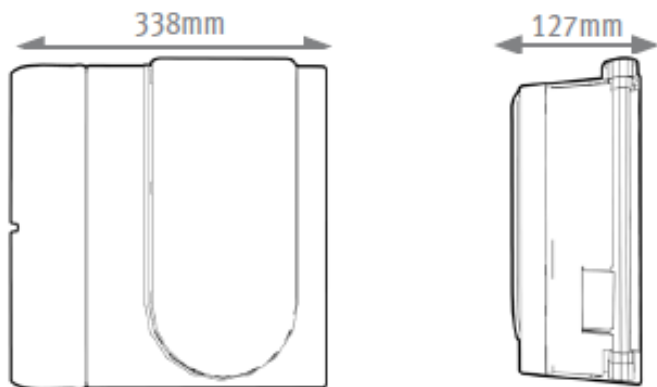
Afin de permettre une stratégie de détection complète, le FAAST™ XM combine ses possibilités de communication avancées avec une large gamme de configurations possibles. Il est possible de paramétrer cinq seuils d'alarme qui peuvent être programmés comme relais avec maintien ou non maintien. Pour faire face à des normes ou des conditions environnementales spécifiques, des délais d'alarme peuvent être configurés sans problème entre 0 et 60 secondes. FAAST™ XM supporte

également deux modes de sensibilité: En mode Acclimate™, le détecteur s'ajuste automatiquement aux conditions environnementales pour réduire le risque de fausses alarmes. Le mode jour/nuit/week-end permet aux techniciens de prédéfinir des seuils d'alarme basés sur les changements courants de l'environnement.

Données techniques

Gamme de sensibilité:	0.00095 % obs/m - 20,5 % obs/m
Relais:	8 NC, 3A, configurable avec maintien ou non maintien
Historique des événements:	18.000 événements sauvés
Réseau de comm.:	Surveillance via Ethernet, 6 adresses email pour messages d'alarme
Poids :	5,26kg, (matériel d'emballage inclus)
Dimensions (h x l x p):	33.7 x 33 x 12.7 cm

Accès pour les câbles: Trous pré-forés de 2.54cm de Ø, sur



	le dessus et le bas de l'unité
Ø max. du câble:	0.5 à 2.05 mm
Longueur max. du tuyau, 1 tuyau:	120m
Nombre max. d'entrées d'air:	20 trous conforme à EN54-20 classe A et B 24 trous conforme à EN54-20 classe C
Longueur max. du tuyau ramifié:	320m
Nombre max. d'entrées d'air:	36 trous conforme à EN54-20 classe A, B et C
Ø externe du tuyau dans le réseau:	25 mm
Ø interne du tuyau:	15-21 mm

- **Electriques**

Tension de service: 18-30 VDC

Délai de réarmement à distance:

Entrée externe surveillée qui doit être tirée au négatif durant min. 100 ms

Réarmement de l'alimentation: 1 sec.

Courant moyen de

fonctionnement: 415 mA @ 24 VDC

Consommation d'alarme: 465 mA – tous les relais activés,
tous les seuils d'alarme visualisés.
Tension @ 24 VDC

- **Limites environnementales**

Temp. de fonctionnement: -10°C à 55°C

Température des

échantillonnages d'air: -20°C à 60°C

Humidité relative: 10 à 95% (sans condensation)

Indice de protection IP: IP30

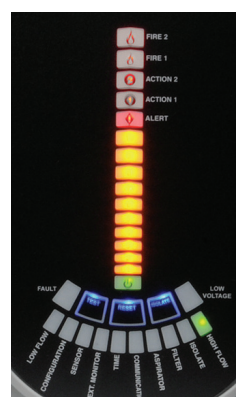
Surface protégée: Jusqu'à 2000 m²

Flux d'air: 0-1.219 m/min.

- **Interface d'utilisation FFAST™ XM**

L'interface d'utilisation se compose de:

- 5 seuils
- d'alarme: Alarme
- Action 1
- Action 2
- Feu 1
- Feu 2
- Indicateur graphique bicolore de particules
- Indicateur graphique bicolore à 10 LEDs du flux d'air et défaut.
- Indicateur graphique à LEDs de défaut



Références

8100E-BNL	Système d'aspiration à haute sensibilité autonome FAAST™ XM. Comporte: système d'aspiration 8100e, logiciel PIPEIQ™, support de montage, kit de hardware, manuels d'installation et d'utilisation et kit de langues (réf.: F-A-LC-A : Français, Néerlandais, Allemand, Italien)
-----------	--

• Filtres de rechange

VSP-850-G	Filtre interne gris. Comporte un élément de filtre de 30 microns et un boîtier en plastique dans un seul module afin de réduire le délai d'installation.
VSP-855-4	Élément de filtre remplaçable pour VSP-850-G (Paquet de 4 pièces)
F-a3384-000	Filtre de rechange intégral pour le filtre d'air de la série FAAST™ XM

Honeywell Fire Safety

Belgique:

Liège Airport Business Park, B50

B-4460 Grâce-Hollogne

T: +32 (0)4 247.03.00

F: +32 (0)4 247.02.20

W: www.notifier.be

info@notifier.be

Réf. Doc.: DSFR_NOT_FAAST_0116

Toutes les informations techniques contenues dans cette fiche technique sont données à titre indicatif et n'ont aucune valeur contractuelle. Elles peuvent être sujettes à modification sans préavis.

 **NOTIFIER**®
by Honeywell